



Druckindustrie

Reinigungsprodukte für Druckfarben

Für den perfekten Druck

Wir über uns

Die KS Chemie wurde 1999 gegründet und hat ihren Firmensitz in Oldenburg. Sie ist ein Unternehmen der BÜFA-Gruppe. Mit mehr als 130-jähriger Erfahrung gilt BÜFA als ein innovatives, weltweit agierendes, mittelständisch geprägtes Familienunternehmen.

Zu unserer Kernkompetenz gehört die Herstellung von hochwertigen Spezialreinigungsmitteln zur maschinellen und manuellen Entfernung von Druckfarben und Klebstoffen.

Zum Einsatz kommen unsere Reinigungsprodukte u. a. in allen Bereichen der Druckindustrie, der Farben- und Lackherstellung bzw. -verarbeitung sowie in der Automobil-Zulieferindustrie.



Umweltfreundliche Produkte

Bei unseren Produkten legen wir neben der hohen Wirksamkeit bei einem ökonomischen Verbrauch ein besonderes Augenmerk auf wasserbasierende Lösungen – immer auch im Hinblick auf Umweltschutz, Arbeitssicherheit und Nachhaltigkeit.

Unser Partner

Im Bereich der automatisierten Reinigung verbindet uns eine langjährige Partnerschaft zu D.W. Renzmann, einem weltweit agierenden Hersteller von Industrie-Waschmaschinen. Die Maschinen zum Reinigen von farbverschmutzten Druckzylindern, Rasterwalzen u.v.m. entsprechen den

aktuellen europäischen Vorschriften und bieten ein Höchstmaß an Sicherheit und Gesundheitsschutz für den Anwender. Mit unserem Know-how liefern wir für diese Anlagen die maßgeschneiderten Spezialreiniger.



Umfassender Service

Wir entwickeln Reinigungsprodukte und -Verfahren insbesondere nach kundenspezifischen Anforderungen. Bei allen Reinigungslösungen bieten wir eine individuelle und ausführliche Beratung an und führen eine intensive Einweisung vor Ort – für eine optimale Produktanwendung – durch.

Anwendungsbereiche unserer Produkte

Das Lieferprogramm beinhaltet wasserbasierte und wasserfreie, emissionsarme Produkte, die sich durch schnelles Löseverhalten bei gleichzeitiger Materialschonung auszeichnen. Sie finden ihren Einsatz bei der Reinigung von

- Druckplatten
- Druckzylinder
- Rasterwalzen
- Klischees
- Sleeves
- Farbwannen
- Farbbehälter
- Farbführungssysteme
- Druckwerkteile
- Werkzeuge

Reinigungsverfahren in der Druckindustrie

Die Reiniger werden im Spritz- oder Tauchverfahren eingesetzt. Das Wirkungsspektrum umfasst lösemittel- und wasserbasierte Druckfarben sowie UV-Farben im frischen, getrockneten oder ausgehärteten Zustand für die unterschiedlichsten Anforderungen.

Im Vergleich zur Reinigung mit organischen Lösemitteln erweist sich die wässrige Reinigungstechnologie aus ökonomischer und ökologischer Sicht als hocheffizient. Die Wirkung des Verfahrens zieht nicht nur kürzere Reinigungszeiten, sondern zudem eine deutliche Erhöhung der Reinigungsleistung nach sich.



Vorteile wässriger Reinigersysteme

Viele wässrige Reiniger sind frei von VOC-emittierenden Substanzen. Die Unbrennbarkeit macht aufwändige Sicherheitsvorkehrungen weitgehend überflüssig. Die Reiniger sind universell einsetzbar, das breite chemisch-physikalische Wirkungsprofil der wässrigen

Reinigung erlaubt den Einsatz für alle gängigen Druckfarben. Im Vergleich zu organischen Lösemitteln zeigen wässrige Systeme oft eine höhere Waschkraft, das bedeutet zum einen kürzere Waschzeiten und zum anderen eine geringere mechanische Einwirkung. Die wässrigen Reiniger-

systeme verfügen gegenüber gelösten und ungelösten Stoffen über eine Schmutzaufnahmekapazität, die um ein Vielfaches höher ist als die der klassischen organischen Lösemittel. Das bedeutet einen deutlich geringeren Verbrauch der Reinigerlösung.



Produkte für maschinelle Reinigungsverfahren

AniClean-Produkte (wasserbasierend)

Eigenschaften	Anwendung
<ul style="list-style-type: none">• hochalkalische Reinigungskonzentrate• hervorragende Reinigungseigenschaften• Amin-freie Produkte verfügbar• emissionsarm• oberhalb von 40 °C schaumfrei• nicht entflammbar in der Anwendungskonzentration• ökonomisch, da hohe Standzeit des Reinigungsbad• ökonomisch, da Anwendung in wässriger Verdünnung	<p>Zur gründlichen Entfernung aller Druckfarben mit niedrigem bis hohem Vernetzungsgrad</p> <p>Material: geeignet für alle gängigen Materialoberflächen aus Stahl, Edelstahl, Chrom und Keramik. Kunststoffe – nur nach Prüfung!</p> <p>Konzentration: in wässriger Verdünnung: 30–50 %</p> <p>Anwendungstemperatur: 40–80 °C je nach Reinigertyp</p>

Aqua InkClean-Produkte

Eigenschaften	Anwendung
<ul style="list-style-type: none">• mildalkalische Produkte• überzeugende Reinigungswirkung• VOC-frei• oberhalb von 40 °C schaumfrei• nicht entflammbar• 1-phasig in der Anwendungskonzentration• ökonomisch, da Anwendung in wässriger Verdünnung	<p>Entwickelt für wasserbasierte Druckfarben, nicht reaktiv, vernetzt oder stark angetrocknet</p> <p>Material: geeignet für alle gängigen Materialoberflächen aus Stahl, Edelstahl, Chrom und Keramik. Aluminium, verzinkte Bauteile, Buntmetalle und Kunststoffe – nur nach Prüfung!</p> <p>Konzentration: in wässriger Verdünnung 5–25 %</p> <p>Anwendungstemperatur: 40–80 °C je nach Reinigertyp</p>

InkClean-Produkte

Eigenschaften	Anwendung
<ul style="list-style-type: none">• hervorragende Reinigungseigenschaften• geeignet für wasser- und lösemittelbasierende Reinigungsverfahren• pH-neutral bis alkalisch• emissionsarm• schwer bis nicht entflammbar• ökonomisch, da Anwendung in wässriger Verdünnung	<p>Zur Entfernung aller gängigen Farbsysteme, sofern nicht stark vernetzt; besonders gut geeignet bei wasserbasierten Farben und UV-Farben</p> <p>Material: geeignet für alle gängigen Materialoberflächen aus Stahl, Edelstahl, Chrom und Keramik. Aluminium, verzinkte Bauteile, Buntmetalle und Kunststoffe – nur nach Prüfung!</p> <p>Konzentration: 10–50 %</p> <p>Anwendungstemperatur: 20–75 °C je nach Reinigertyp</p>

SolventClean-Produkte

Eigenschaften	Anwendung
<ul style="list-style-type: none">• hochsiedende Lösemittelreiniger• emissionsarm• Flammpunktbereiche zwischen 60–90 °C• gering schäumend	<p>Zur Entfernung von lösemittelbasierten Druckfarben, auch im getrockneten Zustand; ebenfalls geeignet für vernetzte, wasserbasierte Farben und UV-Farben</p> <p>Material: geeignet für alle gängigen Materialoberflächen aus Stahl, Edelstahl, Chrom und Keramik. Aluminium, verzinkte Bauteile, Buntmetalle und Kunststoffe – nur nach Prüfung!</p> <p>Konzentration: anwendungsfertige Lösungen</p> <p>Anwendungstemperatur: 20–55 °C je nach Reinigertyp</p>



Additive für die Reinigung

Jede Reinigungsaufgabe ist eine spezielle Herausforderung. Die Ergänzungsprodukte unseres Sortimentes unterstützen die Spezialreiniger bei der Optimierung des Reinigungsprozesses ebenso wie bei Sonderanforderungen.

Die Ergänzungsserie Complement unterstützt die Reinigungswirkung als Reinigungsbeschleuniger.

Dort, wo Schaum den Reinigungsprozess behindert, bietet die Ergänzungsserie FoamEx Konzentrate mit stark entschäumenden Eigenschaften.

Gern beraten wir unsere Kunden bei der Auswahl der optimalen Reinigerkombination für die individuelle Reinigungsaufgabe.

Reinigungsverstärker Complement

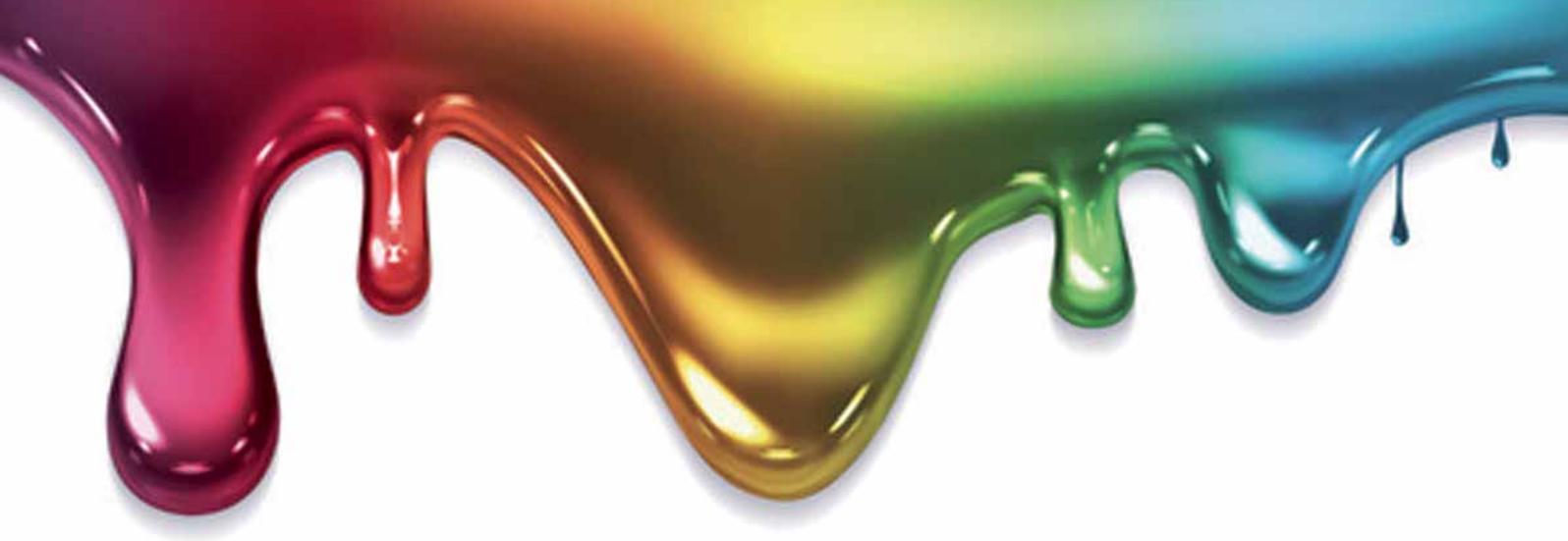
Eigenschaften	Anwendung
<ul style="list-style-type: none">• Reinigungsverstärker für alle Reinigungsverfahren• mit gut netzenden, teilweise entschäumend wirkenden Tensiden• pH-neutrale bis hochalkalische Einstellung• beschleunigen den Reinigungsprozess• erhöhen das Schmutztragevermögen der Reinigungslösung	<p>In Ergänzung zu Basis-Reinigern; für alle Druckfarben geeignet; im Spritz- und Tauchverfahren einsetzbar; kontinuierlich dosierbar</p> <p>Konzentration: individuell variierbar</p> <p>Anwendungstemperatur: 60–80 °C</p>

Entschäumer FoamEx

Eigenschaften	Anwendung
<ul style="list-style-type: none">• hochkonzentriertes Additiv zur Schaumreduzierung• für turbulente, wässrig-alkalische Reinigungsbäder	<p>Zur Dosierung in Reinigungsprozessen mit verschmutzungsbedingter starker Schaumneigung; unterstützt den Reinigungsprozess; geeignet für alle Reinigungsverfahren</p> <p>Anwendungstemperatur: oberhalb von 40 °C wirksam</p> <p>Konzentration: für Soforthilfe 1,5–3,5 %</p>

InCorr Korrosionsinhibitor

Eigenschaften	Anwendung
<ul style="list-style-type: none">• Temporärer Korrosionsinhibitor für Stahl (niedrig legiert oder nicht legiert)• Keine Passivierung von Aluminium und -legierungen	<p>Konzentrat zur Erstellung von Passivierungsbädern; im Tauch- oder Spritzverfahren</p> <p>Konzentration: 2 %–10 %</p> <p>Anwendungstemperatur 55 °C–70 °C</p>



Produkte – speziell für die manuelle Reinigung

Folgende Produkte werden hierfür empfohlen:

Eigenschaften	Anwendung
<p>Solvent SafetyClean Hochsiedener Lösemittelreiniger</p>	<p>Geeignet für alle Druckfarben, wirksam bei nicht vernetzten Farben; emissionsarme Reinigung</p> <p>Material: geeignet für alle gängigen Materialoberflächen aus Stahl, Edelstahl, Chrom, Keramik, Aluminium, verzinkten Bauteilen und Buntmetallen. Kunststoffe – nur nach Prüfung!</p> <p>Konzentration: anwendungsfertige Lösung</p>
<p>SolventClean 7177 Hochsiedener Lösemittelreiniger</p>	<p>Reiniger auf Basis emissionsarmer Lösemittel; schnelle Reinigungswirkung; für die tägliche Anwendung; auch für vernetzte Druckfarben geeignet</p> <p>Material: geeignet für alle gängigen Materialoberflächen aus Stahl, Edelstahl, Buntmetallen, Aluminium, Chrom, Keramik und verzinkten Bauteilen. Kunststoffe – nur nach Prüfung!</p> <p>Konzentration: anwendungsfertige Lösung</p>
<p>AniClean R4 Hochalkalisches, wassermischbares Reinigerkonzentrat</p>	<p>Für wasserbasierte Reinigungsverfahren; besonders geeignet zur Entfernung vernetzter Druckfarben; wasserverdünnbar</p> <p>Material: geeignet für alle gängigen Materialoberflächen aus Stahl, Edelstahl, Chrom, Keramik, HDPE und Teflon. Aluminium, verzinkte Bauteile, Buntmetalle und Kunststoffe – nur nach Prüfung!</p> <p>Konzentration: anwendungsfertige Lösung</p>



FÜR PERFEKTE OBERFLÄCHEN.

KS Chemie GmbH
August-Hanken-Straße 30
26125 Oldenburg
Telefon: +49 441 9317-938
Telefax: +49 441 9317-234
info@ks-chemie.de
www.ks-chemie.de

Ein Unternehmen der BÜFA Gruppe